



KZ.T.06.0607  
TESTING

«ОРТАЛЫҚ ЗАУЫТ ЗЕРТХАНАСЫ» СЫНАҚ ОРТАЛЫҒЫ  
2020 жылдың «17» қаңтарында берілген № KZ.T.06.0607 аккредиттеу аттестаты  
2021 жылғы «19» қараша күні өзгертілген  
"Атырау мұнай өңдеу зауыты" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі  
Қазақстан Республикасы, 060001, Атырау қаласы, Зейнолла Қабдолов даңғылы, құрылыс I  
E-mail: czlt@anpz.kz тел.: 8(7122) 259 351  
**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ»**  
Аттестат аккредитации № KZ.T.06.0607 от «17» января 2020 года  
дата изменения «19» ноября 2021г.  
Товарищество с ограниченной ответственностью  
«Атырауский нефтеперерабатывающий завод»  
Республика Казахстан, 060001, г. Атырау, проспект Зейнолла Кабдолов, строение I  
E-mail: czlt@anpz.kz тел.: 8(7122) 259 351



**ҚазМұнайГаз**  
АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫМЫ

Лист 1  
Всего листов 1



**Паспорт качества № 246**  
**Вакуумный газойль марка А**

KZ.O.06.0317

Сертификат соответствия №KZ.2310317.01.01.00211  
Срок действия с «10» октября 2023г. до «10» октября 2024г.

На соответствие требованиям СТ ТОО 40319154-67-2021  
Изготовитель: ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»  
г. Атырау, проспект Зейнолла Кабдолов, строение 1  
Дата изготовления продукции  
Образец отобран по ГОСТ 2517-2012  
Заказчик: Производственный отдел ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»  
г. Атырау, проспект Зейнолла Кабдолов, строение 1 тел. 8(712 2)259207

**141a-1100**  
резервуар, замер

Дата отбора 15.04.2024      Дата поступления образца 15.04.2024      Дата проведения испытаний 15.04.2024

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Норма	Фактически	Обозначение документа на метод
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	1,8 – 6,0	4,138	ГОСТ 33-2016
2	Массовая доля серы, %	не более 1,0	0,243	СТ РК ГОСТ Р 51947-2010
3	Температура застывания, °С	не ниже 16	38	ГОСТ 20287-91 метод Б
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 80	182	ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000)
5	Массовая доля ванадия, %	не более 0,0010	менее 0,0002	ГОСТ 10364-90
6	Коксуемость, %	не более 0,6	0,025	ГОСТ 19932-99 (ИСО 6615-93)
7	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	не более 950	-	ГОСТ 3900-2022
8	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	-	-	ГОСТ 31392-2009
Дополнительные информационные показатели по требованию заказчика				
1	Фракционный состав: * Температура начала кипения, °С, *Процент перегонки при температуре 250 °С	-	284 0	ASTM D 86
2	*Температура вспышки в закрытом тигле, °С	-	144	ГОСТ 6356-75
3	*Кинематическая вязкость при температуре 50°С, мм <sup>2</sup> /с	-	16,070	ГОСТ 33-2016
4	*Колориметрическая характеристика, **цвет по ASTM	-	2,5	ASTM D 1500

Примечание: \*показатели не входят в область аккредитации ИЦ «ЦЗЛ» ТОО «АНПЗ»  
\*\* цвет пробы, определенный по методу ASTM D 1500, разбавления 1:50, получен с 85 объемами растворителя керосина.  
Результаты испытаний настоящего паспорта относятся к образцу, прошедшему испытания.  
Паспорт не может быть воспроизведен полностью или частично без одобрения  
Испытательного центра «Центральная заводская лаборатория» ТОО «АНПЗ».

Начальника ИЦ «ЦЗЛ

Подпись

Сарсенгалиева Г.М.  
Инициала, фамилия

Химик сменный

Подпись

Кузембаева А.А.  
Инициала, фамилия

Дата выдачи

16.04.2024г.

