



«ОРТАЛЫҚ ЗАУЫТ ЗЕРТХАНАСЫ» СЫНАҚ ОРТАЛЫҒЫ  
2020 жылдың «17» қаңтарында берілген № KZ.T.06.0607 аккредиттеу аттестаты  
2021 жылғы «19» қараша күні өзгертілген  
«Атырау мұнай өңдеу зауыты» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі  
Қазақстан Республикасы, 060001, Атырау қаласы, Зейнолла Қабдолов даңғылы, құрылыс 1  
Email: czlt@anpz.kz тел: 8/7122/ 259 351



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ»

Аттестат аккредитации № KZ.T.06.0607 от «17» января 2020 года  
дата изменения «19» ноября 2021 года  
Товарищество с ограниченной ответственностью «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»  
Республика Казахстан, 060001, г.Атырау, проспект Зейнолла Қабдолов, строение 1  
Email: czlt@anpz.kz тел: 8/7122/ 259 351

Лист 1  
Всего листов 1

## Паспорт качества № 533

### Вакуумный газойль марка А



KZ.O.06.0317

Сертификат соответствия № KZ.2310317.01.01.00211

Срок действия с «10» октября 2023 г. до «10» октября 2024 г.

№ 141а - 1 353 см.

резервуар, замер

На соответствие требованиям СТ ТОО 40319154-67-2021

Дата изготовления продукции 03.08.2024 г.

Изготовитель: ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»,  
город Атырау, проспект Зейнолла Қабдолов, строение 1

Образец отобран по ГОСТ 2517-2012

Заказчик: Производственный отдел ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»,  
город Атырау, проспект Зейнолла Қабдолов, строение 1, тел.:8 (712 2)259207

Дата отбора: 03.08.2024г.

Дата поступления образца: 03.08.2024г.

Дата проведения испытаний: 03.08.2024г.

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Норма	Фактически	Обозначение документа на метод
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	1,8–6,0	3,532	ГОСТ 33-2016
2	Массовая доля серы, %	не более 1,0	0,178	СТ РК ГОСТ Р 51947-2010
3	Температура застывания, °С	не ниже 16	36	ГОСТ 20287-91 метод Б
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 80	150	ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000)
5	Массовая доля ванадия, %	не более 0,0010	менее 0,0002	ГОСТ 10364-90
6	Коксуемость, %	не более 0,6	0,020	ГОСТ 19932-99 (ИСО 6615-93)
7	Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup>	не более 950		ГОСТ 3900-2022
8	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	-		ГОСТ 31392-2009
Дополнительные информационные показатели по требованию заказчика				
1	*Температура начала кипения, °С	-	261	ASTM D 86
2	*Процент перегонки при температуре 250°С, %	-	0	
3	*Температура вспышки в закрытом тигле, °С	-	120	ГОСТ 6356-75
4	*Кинематическая вязкость при температуре 50°С, мм <sup>2</sup> /с	-	13,2	ГОСТ 33-2016
5	*Колориметрическая характеристика, **цвет по ASTM	-	2,5	ASTM D 1500

Примечание: \*показатели не входят в область аккредитации ИЦ «ЦЗЛ» ТОО «АНПЗ»

\*\* цвет пробы, определенный по методу ASTM D 1500, разбавлением 15 объемов пробы с 85 объемами растворителя керосина.

Результаты испытаний настоящего паспорта относятся только к объекту, прошедшему испытания

Паспорт не может быть воспроизведен полностью или частично без одобрения

Испытательного центра «Центральная заводская лаборатория» ТОО «АНПЗ»

наименование испытательной лаборатории

Химик сменный

Дата выдачи:

04.08.2024 г.



Джакумбаева Г.К.

фамилия, инициалы