



«ОРТАЛЫҚ ЗАУЫТ ЗЕРТХАНАСЫ» СЫНАҚ ОРТАЛЫҒЫ  
2020 жылдың «17» қаңтарында берілген № KZ.T.06.0607 аккредиттеу аттестаты  
2021 жылғы «19» қараша күні өзгертілген  
«Атырау мұнай өңдеу зауыты» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі  
Қазақстан Республикасы, 060001, Атырау қаласы, Зейнолла Қабдолов даңғылы, құрылыс 1  
Email: czlt@anpz.kz тел: 8/7122/ 259 351



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ»

Аттестат аккредитации № KZ.T.06.0607 от «17» января 2020 года  
дата изменения «19» ноября 2021 года  
Товарищество с ограниченной ответственностью «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»  
Республика Казахстан, 060001, г. Атырау, проспект Зейнолла Қабдолов, строение 1  
Email: czlt@anpz.kz тел: 8/7122/ 259 351

Лист 1  
Всего листов 1

Паспорт качества № 557

Мазут топочный 100  
0,50%, малозольный, 42°C



KZ.O.06.0317

Сертификат соответствия № KZ.2310317.01.01.00245

Срок действия с «02» апреля 2024 г. до «02» апреля 2025 г.

№ 18 - 850 см.

резервуар, замер

На соответствие требованиям ГОСТ 10585-2013

Дата изготовления продукции 11.08.2024 г.

Изготовитель: ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»,  
город Атырау, проспект Зейнолла Қабдолов, строение 1

Образец отобран по ГОСТ 2517-2012

Заказчик: Производственный отдел ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»,  
город Атырау, проспект Зейнолла Қабдолов, строение 1, тел.:8 (712 2)259207

Дата отбора: 11.08.2024г.

Дата поступления образца: 11.08.2024г.

Дата проведения испытаний: 11.08.2024г.

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Норма	Фактически	Обозначение документа на метод
1	Вязкость условная при 100 °С, градусы ВУ	не более 6,8	4,6	ГОСТ 6258-85
2	Зольность, %	не более 0,05	0,040	ГОСТ 1461-75
3	Массовая доля механических примесей, %	не более 1,0	0,035	ГОСТ 6370-2018
4	Массовая доля воды, %	не более 1,0	0,06	ГОСТ 2477-2014
5	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307-75 с дополнением по 7.5 ГОСТ 10585-2013
6	Массовая доля серы, %	не более 0,5	0,346	ГОСТ 32139-2013
7	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 110	216	ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000)
8	Содержание сероводорода, мг/кг	не более 10	менее 0,60	ГОСТ 33198-2014
9	Температура застывания, °С	не выше 42	38	ГОСТ 20287-91 (метод Б)
10	Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо (небраковочная), кДж/кг	не менее 40530	41848	ГОСТ 21261-91
11	Плотность при 15°C, кг/м³	не нормируется, определение обязательно		ГОСТ 31392-2009
Дополнительные информационные показатели по требованию заказчика				
1	*Температура начала кипения, °С	-	283	ASTM D 86
2	*Процент перегонки при температуре 250°C, %	-	0	
3	*Температура вспышки в закрытом тигле, °С	-	154	ГОСТ 6356-75
4	*Кинематическая вязкость при температуре 50°C, мм²/с	-	613,3	ГОСТ 33-2016
5	*Колориметрическая характеристика, **цвет по ASTM	-	8,0	ASTM D 1500

Примечание: \*показатели не входят в область аккредитации ИЦ «ЦЗЛ» ТОО «АНПЗ»

\*\* цвет пробы, определенный по методу ASTM D 1500, взвешиванием 15 объемов пробы с 85 объемами растворителя керосина.

Результаты испытаний настоящего паспорта относятся только к объекту, прошедшему испытания

Паспорт не может быть воспроизведен полностью или частично без одобрения

Испытательного центра «Центральная заводская лаборатория» ТОО «АНПЗ»

наименование испытательной лаборатории

Химик сменный

Дата выдачи:

12.08.2024г.



Шугаева Г.К.

фамилия, инициалы