



KZ.T.06.0607
TESTING

«ОРТАЛЫҚ ЗАУЫТ ЗЕРТХАНАСЫ» СЫНАҚ ОРТАЛЫҒЫ
2024 жылдың «30» желтоқсанында берілген № KZ.T.06.0607 аккредиттеу аттестаты
«Атырау мұнай өңдеу зауыты» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Қазақстан Республикасы, 060001, Атырау қаласы, Зейнолла Қабдолов даңғылы, құрылыс I
Email: czli@anpz.kz тел: 8/7122/ 259 301

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ»

Аттестат аккредитации № KZ.T.06.0607 от «30» декабря 2024 года
Товарищество с ограниченной ответственностью «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»
Республика Казахстан, 060001, г. Атырау, проспект Зейнолла Кабдолова, строение I
Email: czli@anpz.kz тел: 8/7122/ 259 301



ҚазМұнайГаз
АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ

Лист 1
Всего листов 1

Паспорт качества № 82

Вакуумный газойль марка А



KZ.O.06.0317

Сертификат соответствия № KZ.2310317.01.01.00299

Срок действия с «04» октября 2024 г. до «03» октября 2025 г.

№ 141а - 717 см.
резервуар, замер

На соответствие требованиям СТ ТОО 40319154-67-2021

Дата изготовления продукции 03.02.2025 г.

Изготовитель: ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»,
город Атырау, проспект Зейнолла Кабдолов, строение I

Образец отобран по ГОСТ 2517-2012

Заказчик: Производственный отдел ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»,
город Атырау, проспект Зейнолла Кабдолов, строение I, тел.: 8 (712 2) 259207

Дата отбора: 03.02.2025г.

Дата поступления образца: 03.02.2025г.

Дата проведения испытаний: 03.02.2025г.

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Норма	Фактически	Обозначение документа на метод
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	1,8–6,0	4,995	ГОСТ 33-2016
2	Массовая доля серы, %	не более 1,0	0,162	СТ РК ГОСТ Р 51947-2010
3	Температура застывания, °С	не ниже 16	36	ГОСТ 20287-91 метод Б
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 80	224	ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000)
5	Массовая доля ванадия, %	не более 0,0010	менее 0,0002	ГОСТ 10364-90
6	Коксуемость, %	не более 0,6	0,030	ГОСТ 19932-99 (ИСО 6615-93)
7	Плотность при 20°С, кг/м³	не более 950		ГОСТ 3900-2022
8	Плотность при 15 °С, кг/м³	-	865,3	ГОСТ 31392-2009
Дополнительные информационные показатели по требованию заказчика				
1	*Температура начала кипения, °С		234	ASTM D 86
2	*Процент перегонки при температуре 250°С, %		0	
3	*Температура вспышки в закрытом тигле, °С	-	204	ГОСТ 6356-75
4	*Кинематическая вязкость при температуре 50°С, мм²/с		21,1	ГОСТ 33-2016
5	*Колориметрическая характеристика, **цвет по ASTM		2,0	ASTM D 1500

Примечание: *показатели не входят в область аккредитации ИЦ «ЦЗЛ» ТОО «АНПЗ»

** цвет пробы, определенный по методу ASTM D 1500, разбавлением 15 объемов пробы с 85 объемами растворителя керосина.

Результаты испытаний настоящего паспорта относятся к образцу партии, прошедшему испытания

Паспорт не может быть воспроизведен полностью или частично без одобрения
Испытательного центра «Центральная заводская лаборатория» ТОО «АНПЗ»

наименование испытательной лаборатории

Химик сменный

Дата выдачи:

07.02.2025г.

подпись

Шугаева Г.К.

фамилия, инициалы