



KZ.T.06.0607  
TESTING

«ОРТАЛЫҚ ЗАУЫТ ЗЕРТХАНАСЫ» СЫНАҚ ОРТАЛЫҒЫ  
2024 жылдың «30» желтоқсанында берілген № KZ.T.06.0607 аккредиттеу аттестаты  
«Атырау мұнай өңдеу зауыты» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі  
Қазақстан Республикасы, 060001, Атырау қаласы, Зейнолла Қабдолов даңғылы, құрылыс 1  
Email: czlt@anpz.kz тел: 8/7122/ 259 351

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ»

Аттестат аккредитации № KZ.T.06.0607 от «30» декабря 2024 года  
Товарищество с ограниченной ответственностью «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»  
Республика Казахстан, 060001, г.Атырау, проспект Зейнолла Қабдолов, строение 1  
Email: czlt@anpz.kz тел: 8/7122/ 259 351



КазМұнайГаз  
АТМРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУАТЫ

Лист 1  
Всего листов 1

Паспорт качества № 181

Мазут топочный 100  
1,00%, малозольный, 42°C



KZ.O.06.0317

Сертификат соответствия № KZ.2310317.01.01.00268

Срок действия с «17» июля 2024 г. до «17» июля 2025 г.

№ 18 - 800 см.

резервуар, замер

На соответствие требованиям ГОСТ 10585-2013

Дата изготовления продукции 23.03.2025 г.

Изготовитель: ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»,  
город Атырау, проспект Зейнолла Қабдолов, строение 1

Образец отобран по ГОСТ 2517-2012

Заказчик: Производственный отдел ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»,  
город Атырау, проспект Зейнолла Қабдолов, строение 1, тел.: 8 (712 2)259207

Дата отбора: 23.03.2025г.

Дата поступления образца: 23.03.2025г.

Дата проведения испытаний: 23.03.2025г.

| № п/п | Наименование показателя, единица измерения                                     | Норма                                   | Фактически | Обозначение документа на метод                    |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|------------|---------------------------------------------------|
| 1     | Вязкость условная при 100 °С, градусы ВУ                                       | не более 6,8                            | 3,9        | ГОСТ 6258-85                                      |
| 2     | Зольность, %                                                                   | не более 0,05                           | 0,036      | ГОСТ 1461-75                                      |
| 3     | Массовая доля механических примесей, %                                         | не более 1,0                            | 0,035      | ГОСТ 6370-2018                                    |
| 4     | Массовая доля воды, %                                                          | не более 1,0                            | 0,12       | ГОСТ 2477-2014                                    |
| 5     | Содержание водорастворимых кислот и щелочей                                    | отсутствие                              | отсутствие | ГОСТ 6307-75 с дополнением по 7.5 ГОСТ 10585-2013 |
| 6     | Массовая доля серы, %                                                          | не более 1,00                           | 0,502      | ГОСТ 32139-2019                                   |
| 7     | Температура вспышки в открытом тигле, °С                                       | не ниже 110                             | 222        | ГОСТ 4333-2021 (ISO 2592:2017)                    |
| 8     | Содержание сероводорода, мг/кг                                                 | не более 10                             | менее 0,60 | ГОСТ 33198-2014                                   |
| 9     | Температура застывания, °С                                                     | не выше 42                              | 38         | ГОСТ 20287-91 (метод Б)                           |
| 10    | Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо (небраковочная), кДж/кг | не менее 40530                          | 41851      | ГОСТ 21261-91                                     |
| 11    | Плотность при 15°C, кг/м³                                                      | не нормируется, определение обязательно | 943,6      | ГОСТ 31392-2009                                   |

Дополнительные информационные показатели по требованию заказчика

|   |                                                      |       |              |
|---|------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 1 | *Температура начала кипения, °С                      | 282   | ASTM D 86    |
| 2 | *Процент перегонки при температуре 250°C, %          | 0     |              |
| 3 | *Температура вспышки в закрытом тигле, °С            | 172   | ГОСТ 6356-75 |
| 4 | *Кинематическая вязкость при температуре 50°C, мм²/с | 433,9 | ГОСТ 33-2016 |
| 5 | *Колориметрическая характеристика, **цвет по ASTM    | 8,0   | ASTM D 1500  |

Примечание: \*показатели не входят в область аккредитации ИЦ «ЦЗЛ» ТОО «АНПЗ»

\*\* цвет пробы, определенный по методу ASTM D 1500, разбавлением 15 объемов пробы с 85 объемами растворителя керосина.

Результаты испытаний настоящего паспорта относятся к образцу партии, прошедшему испытания

Паспорт не может быть воспроизведен полностью или частично без одобрения

Испытательного центра «Центральная заводская лаборатория» ТОО «АНПЗ»

наименование испытательной лаборатории

Химик сменный

Дата выдачи:

24.03.2025г.



Рахимова К.А.

фамилия, инициалы